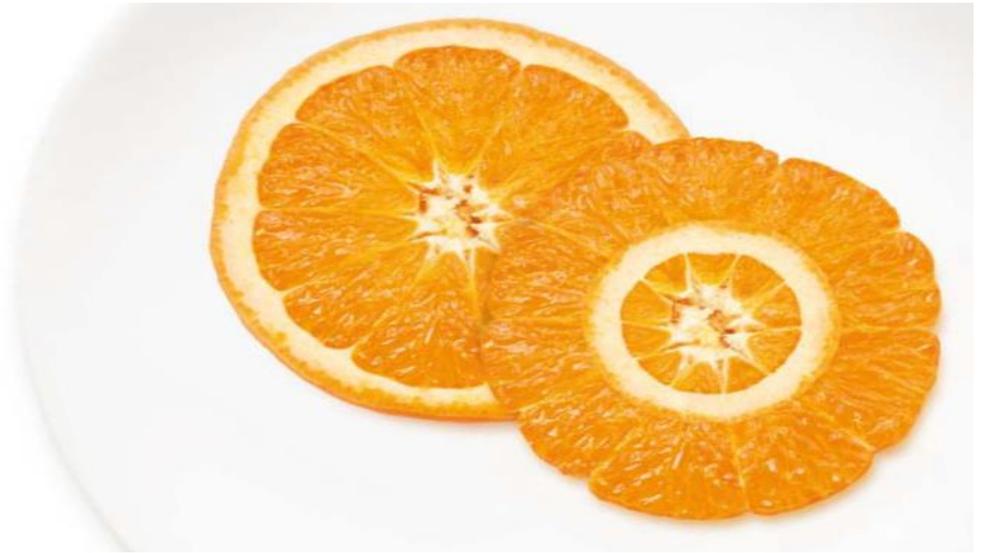


Bewährt.
Verbessert.
Innovativ.

Approved.
Improved.
Innovative.



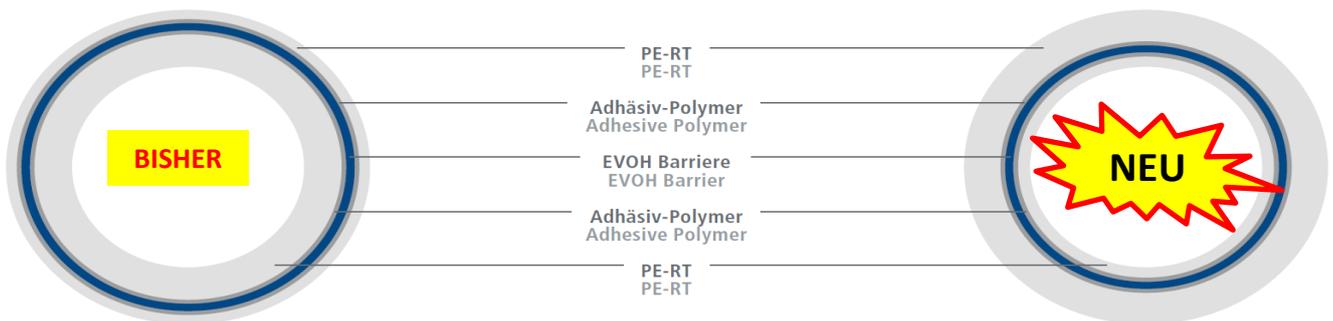
>> Verbessert.

Gut ist uns nicht gut genug. Seit der ersten Stunde ist unser Hersteller des **BABO 5-Schicht-Sicherheitsrohres** ein Unternehmen, das entwickelt, forscht, experimentiert, testet und letztlich Produkte Schritt für Schritt optimiert. Weil wir uns mit dem Bestehenden nicht zufrieden geben, überwinden wir immer wieder Grenzen. Wir erschließen Marktpotentiale und schaffen so für unsere Kunden neue Produkte mit Perspektive.

Bei unserem Partner wurden die weltweit ersten Rohre aus PE-RT gefertigt. Unsere 5 Lagen Rohre als weltweit ersten dieser Art, bestimmen heute den Status Quo im Heizungsmarkt. Mit dem verbesserten **BABO 5-Schicht-Sicherheitsrohr** setzen wir abermals Maßstäbe und definieren wieder einmal den Stand der Technik neu.

Das neue Design der Schichtenverteilung und die Wandstärke der einzelnen Lagen führt nicht nur zu einem unerreichten optimalen Schutz der Sauerstoffperrschicht dieses Rohrtyps, es verbessert auch die Flexibilität und Knickstabilität nochmals signifikant. Gleichzeitig steigt die Druckbelastbarkeit und Temperaturstabilität, was die Rohre zu den hochflexibelsten Heizungs- und Sanitärrohren auf dem Markt macht.

Gehen auch Sie mit uns einen neuen Weg und setzen sich von den anderen Marktbegleitern ab!



www.fussbodenheizrohr.de

Ab jetzt sparen Sie nicht an der Qualität, sondern in der Verlegezeit!

BABOTherm 5 Schicht Sicherheitsrohr Plus

Flexibler kann ein Rohr nicht sein!



**5 Schichten -
5 Sicherheiten**

Gehen Sie auf Nr. Sicher!

30 Jahre Hersteller-Garantie!

Auch für Betonkernaktivierung geeignet!
sehr **flexibel** und **robust** zugleich



Das **5-Schicht Sicherheitsrohr** überzeugt durch seine besondere Langlebigkeit und die bislang unerreichte Flexibilität welches eine bessere und schnellere Verarbeitung ermöglicht. Durch ein neues Extrusionsverfahren können fünf Schichten in einem Arbeitsgang zu einem homogenen Rohr verarbeitet werden, somit liegt in unserem **5-Schicht-Sicherheitsrohr** die wichtige **EVOH-Sperrschicht** im Inneren des Rohres und ist somit optimal vor äußeren Einwirkungen geschützt. Damit ist das 5-schichtige Rohr gleichermaßen für den rauen Baustellenalltag wie für den langjährigen Betrieb (über 50 Jahre) geeignet. In der klassischen Fußbodenheizung bzw. Heizungsanwendung wird es ebenso häufig eingesetzt wie bei Sonderanwendungen (z.B. Bauteilaktivierung, einer Verlegung im Medium oder bei Erdverlegung).

Wir geben Ihnen Sicherheit !

- ✓ mit **10 Jahren nachhaltigem Versicherungsschutz**
- ✓ und zusätzlich **30 Jahren Hersteller-Garantie**.
- ✓ das Rohr ist von sämtlichen Instituten mit **großem Erfolg geprüft** worden!

Vorteile

- ✓ **Hochflexibel und einfach in der Handhabung**
- ✓ **Innovativer Kunststoff, der keine Vernetzung mehr benötigt**
- ✓ Herausragende Eigenschaften bei **hohen Drücken und Temperaturen**
- ✓ Extreme **Alterungsbeständigkeit**

Premium-Qualität

- ✓ **Flexibles** Vollkunststoff-Verbundrohr gemäß DIN 16838,
- ✓ 5-fach Schutz: 5 Schichten mit innenliegender, geschützter EVOH-Sperrschicht
- ✓ Gefertigt nach DIN 16838 aus hochwertigem Dowlex Basismaterial
- ✓ **Diffusionsdicht**, entspricht DIN 4726.= gleich wie ein PE-XC Rohr
- ✓ Verarbeitung bei **-5° C bis 30° C**.
- ✓ Betriebsdruck nach ISO 10508, Klasse 4: 6 Bar, Klasse 5: 4 Bar.+
- ✓ Langlebig: Gewährleistung (bis zu 30 Jahre bei 70° C)
- ✓ Die wichtige EVOH-Sperrschicht im Inneren des Rohrs und ist optimal geschützt vor äußeren Einwirkungen.



Artnr.	Bezeichnung	VPE	Preis p.m.	RG
f1190	5-S-Sicherheitsrohr Plus 14mm	200m Ring		
f1193	5-S-Sicherheitsrohr Plus 14mm	1.000m Trommel		
f1194	5-S-Sicherheitsrohr Plus 17mm	200m Ring		
f1195	5-S-Sicherheitsrohr Plus 17mm	NEU: zum Innen&Aussen abwickeln 600m Ring		
f1196	5-S-Sicherheitsrohr Plus 17mm	600m Trommel		
f1197	5-S-Sicherheitsrohr Plus 20mm	500m Ring		